

## 高速分切机/复卷机的全面静电控制

分切/复卷是以（极）高速度将不同材料宽度的各类型大卷切割成更窄尺寸的过程。该技术适用于多种材料，如纸张、塑料薄膜、软质包装、织物或纺织品。卷材在被重新卷绕于一根或多根轴上以形成窄卷之前，会被退绕并穿过分切机/复卷机，由可调节的切刀进行处理。



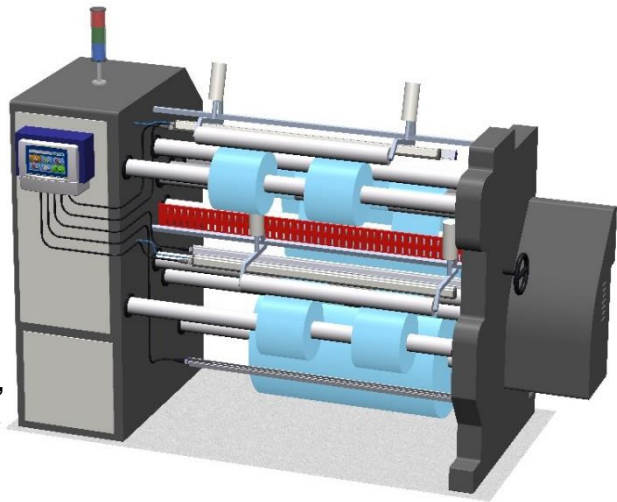
分切/复卷箔片是当今常见的业务，但由于高速和滚轴数量较多（产生摩擦），会引发静电，导致产生重大问题。

应在分切作业结束后、卷绕之前，立即安装 [24V Performax \(IQ\) Easy Speed 静电消除棒](#)。这些静电消除棒将中和此前退绕和分切过程中产生的静电，并防止：

- 卷绕过程中产生新的静电
- 吸附（分切导致的）灰尘
- 员工遭受静电放电冲击
- 分切后卷材出现伸缩

如果最终产品需要达到预定义的低静电水平，可通过在线连续测量系统获得解决方案。为此，可使用 [Simco-ion IQ Manager 系统](#)，通过全闭环反馈 (CLFB) 系统来实施实时管理和监控方案。

该系统可监控和控制已连接的所有静电消除设备，并可通过现场总线直接连接至机器 PLC。通过该系统，可以获得关于静电消除设备效率和必要维护以及静电荷水平（包括警报）的所有信息。[在线连续测量](#)静电荷水平并进行数据记录，以供用于质量报告。



这些方案有助于改善生产过程的静电控制、操作人员安全和产品质量，共同助力实现颇具竞争力的优质分切和复卷。

广东省深圳市宝安区松岗街道松岗大道 9 号  
富比伦鼎丰高新产业区 2 栋 2 楼

电话：(0755) 2309 6600 转 211  
邮箱：Industrial@simco-ion.cn  
官网：www.simco-ion.cn

© 2017 Simco-Ion.保留所有权利。

