

## 数字喷墨印刷中的静电问题

如今，数字印刷在市场中越来越受欢迎。但是，静电会在印刷过程中导致出现错误等诸多问题，包括灰尘吸附、印刷效果不佳（不清晰、模糊）或弄脏印刷头（导致生产循环周期变短），甚至还会造成机器停机；所有这些问题都会产生更多的费用，继而导致失去竞争优势。

生产商在对纸张、纸板、木质印刷地板以及尤其是塑料片材等平面进行（单通道）数字印刷时，可能会遇到由高静电荷引起的多种问题。为了解决这些问题，可使用 [FMX 静电场测试仪](#) 或在线连续静电测量装置进行各种静电测量，以了解准确的静电发生位置和中和位置。



在印刷品卸垛过程中，单张印刷品会因为静电而粘附在印刷品堆上；使用（扁平）离子风嘴或 [带静电消除棒的风刀](#) 在印刷品之间进行电离吹风，可帮助解决该问题，确保只有单张静电中性状态的印刷品进入生产线。

在传输过程中，使用 Typhoon 系统或者搭配使用（旋转）清洁刷和工业静电消除棒，可通过电离吹风来使印刷品洁净。对于塑料片材，进行电晕处理后需要再次放电，以确保经处理的塑料片材不带静电荷地进入后续加工环节。

进料器

清洁

电晕处理器

IQ Manager

数字印刷

传输



注：图纸和图片并非与所述应用完全对应，仅用于展现类似于现实的相关情况

对于具有若干印刷头的数字印刷区域，需要预定义一个低静电水平，以保证进行高质量印刷并连续清洁印刷头，从而延长生产循环周期。为此，可以使用 Simco-Ion IQ Manager 系统，通过全控闭环反馈 (CLFB) 系统来实施实时管理和监控方案。该系统可监控和控制已连接的所有静电设备，并可通过现场总线直接连接至机器 PLC。在线连续测量静电荷水平并进行数据记录，以供用于质量报告。

通过该系统，可以获得关于静电消除棒效率和必要维护及静电荷水平的所有相关信息，包括警报以及其他有助于管控生产线、安全和质量的方法，帮助实现颇具竞争力的优质数字印刷！

广东省深圳市宝安区松岗街道松岗大道 9 号  
富比伦鼎丰高新产业区 2 栋 2 楼

电话：(0755) 2309 6600 转 211  
邮箱：Industrial@simco-ion.cn  
官网：www.simco-ion.cn

© 2017 Simco-Ion. 保留所有权利。



## 全球静电防控领导者