

防止吹膜生产线上的静电冲击

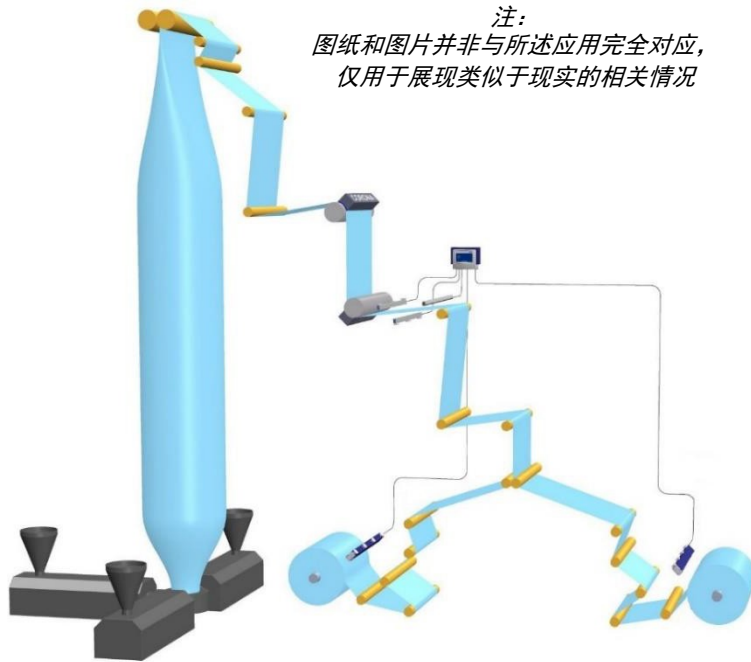
吹膜挤出用于生产包装膜，其中大部分为多层薄膜。这是为了改善机械、运输和热性能，以满足食品或医疗行业的要求。在轧辊/顶辊之前，吹膜生产线的“气泡”需要有一定高度，以冷却材料。如果受到电击或看到放电效应产生的电火花，则说明生产线中存在静电荷。

材料通过吹膜生产线上的轧辊（顶辊）后，会产生静电并积聚大量静电荷。这些静电是由材料通过几个辊时的摩擦以及冷却时的温度波动所导致的。

如果会通过电晕处理器，则材料上将产生大量静电荷。对此，我们建议设置额外的静电消除器区域，最好能够（在闭环反馈中）配备在线连续静电传感器。

在最后一个或多个收卷机上安装长距离静电消除棒，以在收卷过程中中和材料。采用 **ThunderION 2.0 IQ 静电消除棒** 将可确保所有材料得到中和。中和过程从小直径辊开始，到大直径辊结束。这将防止吸附灰尘、端辊伸缩，以及对操作人员造成不适的电击。

卷绕双层（管）材料时，必须进行静电消除，才能在退绕后展开材料。有时候需要在卷绕前放电，使端辊达到低静电荷水平。通常这种情况会使用 24V 静电消除器进行放电。



注：
图纸和图片并非与所述应用完全对应，
仅用于展现类似于现实的相关情况

静电消除器受污染是一个重大问题。为避免效率下降，可采用 **IQ Manager 系统** 持续监控状态水平。

如果效率低于预定水平，则 PLC 或操作人员会收到警告，并按照指示对受污染的静电消除棒进行维护。

要提升智能化水平，可以通过现场总线将 IQ Manager 系统直接连接到吹膜生产线。这样即可收集关于静电设备效率和必要维护的所有所需信息，并且同时收集和记录材料的静电荷水平。

所有这些功能共同助力实现颇具竞争力的优质吹膜生产。想要详细了解静电的影响？

广东省深圳市宝安区松岗街道松岗大道 9 号
富比伦鼎丰高新产业区 2 栋 2 楼

电话：(0755) 2309 6600 转 211
邮箱：Industrial@simco-ion.cn
官网：www.simco-ion.cn

© 2017 Simco-Ion.保留所有权利。

