

柔版印刷机的完全静电控制

柔版印刷生产线专门用于高速生产各种颜色和表面处理效果的软质包装。如果受到电击或看到放电效应产生的电火花，则说明生产线中存在静电荷。静电荷会给柔版印刷过程的多个环节带来问题。

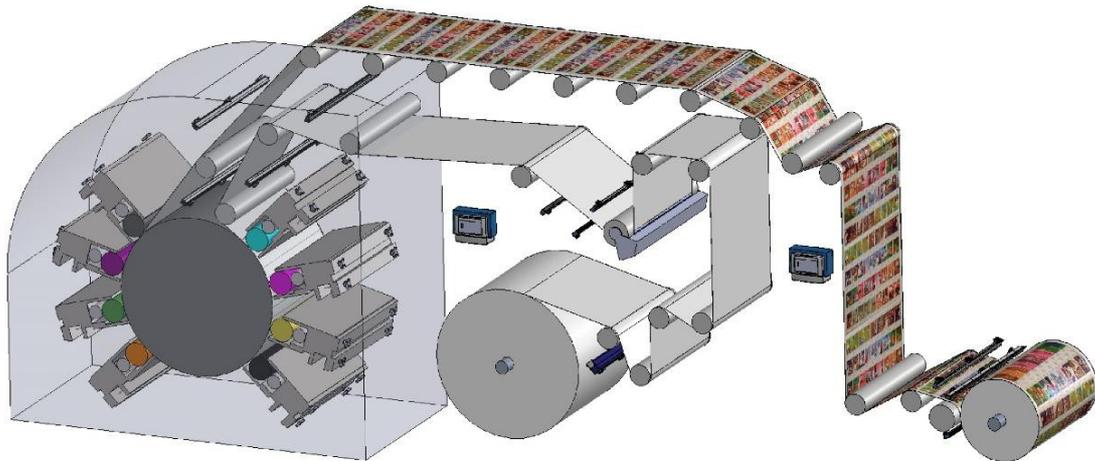


在退绕之后直接使卷材放电，能够防止静电荷吸附环境中的灰尘颗粒，并避免操作人员经过卷材时受到静电冲击。

如果将通过电晕处理器，材料上会产生大量静电荷，建议在闭环反馈 (CLFB) 中设置放电区域。如果印刷区域由于使用溶剂而被标示为防爆区域，材料上的静电荷可能成为引发火灾的点火源。在材料接触中心筒之前，[使用 ATEX 认证的 Performax IQ Easy EX 静电消除器来完成中和。](#)

在印刷区域，材料会通过多个辊，因而再次产生静电。在材料从中心筒放行后，立即使用 ATEX 认证的静电消除器再次中和。电离棒受污染是印刷防爆环境中的一个重大问题，对此可以使用 [Simco-ion IQ Manager 系统](#) 对电离棒的效率水平进行监控。如果效率低于预定义的静电水平，则 IQ Manager 会发出警告，提醒操作人员对静电消除设备进行维护。

通过印刷区域之后，材料在干燥机中再次带电，对此可选配静电消除器，用于在材料进入下一区域之前中和静电荷。



注：图纸和图片并非与所述应用完全对应，仅用于展现类似于现实的相关情况

在卷绕站上安装静电消除器，以在卷绕过程中中和材料，进而防止换辊的操作人员遭受静电冲击。材料放电的另一个好处是可以防止端辊出现伸缩。

卷绕过程中[在线连续测量](#)静电荷水平并进行数据记录，以供用于质量报告。[IQ Manager 系统](#)可通过现场总线直接连接至柔版印刷机的 PLC。当静电荷达到危险水平时，会触发相应的警报，提醒操作人员。IQ Manager 系统通过上述措施提供所有必要信息，帮助实现颇具竞争力的高速、优质柔版印刷。

广东省深圳市宝安区松岗街道松岗大道 9 号
富比伦鼎丰高新产业区 2 栋 2 楼

电话：(0755) 2309 6600 转 211
邮箱：Industrial@simco-ion.cn
官网：www.simco-ion.cn

© 2017 Simco-Ion.保留所有权利。

